

Hostalen GM 5010 T3 black

Polietylen dużej gęstości

Opis produktu

Hostalen GM 5010 T3 black jest polietylenem dużej gęstości (HDPE) w kolorze czarnym zbliżonym do RAL9004, o dużej lepkości stopu, do wytłaczania, wtrysku i prasowania tłocznego. Gatunek ten jest klasyfikowany jako PE 80 i zapewnia doskonałą odporność na środowiskową korozję naprężeniową (ESCR) w połączeniu z długotrwałą wytrzymałością hydrostatyczną.

Gatunek nie jest przeznaczony do zastosowań medycznych i farmaceutycznych.

Charakterystyka produktu

Status	Produkt dostępny handlowo
Metody badania	ISO
Dostępność produktu	Europa, Azja-Pacyfik, Australia/NZ, Afryka-Bliki Wschód, Ameryka Łacińska
Metody przetwórstwa	Wytłaczanie rur i płyt oraz półwyrobów
Typowe zastosowania	Rury do wody pitnej, rury do gazu, rury przemysłowe, rury kanalizacyjne i ściekowe

Typowe właściwości	Metoda	Wartość Jednostka
Fizyczne		
Gęstość	ISO 1183	0,957 g/cm ³
Wskaźnik szybkości płynięcia (MFR) (190°C/5 kg)	ISO 1133	0,43 g/10 min
(190°C/21,6 kg)		9,0 g/10 min
Indeks Staudingera Jg	ISO 1628	310 ml/g
Mechaniczne		
Moduł elastyczności przy rozciąganiu (23°C, v = 1 mm/min, sieczna)	ISO 527-1, -2	850 MPa
Naprężenie na granicy plastyczności (23°C, v = 50 mm/min)	ISO 527-1, -2	22 MPa
Wydłużenie przy zerwania (4 mm, 23°C, v = 50 mm/min, próbka prasowana)	ISO 527-1, -2	600 %
Wydłużenia na granicy plastyczności (23°C, v = 50 mm/min)	ISO 527-1, -2	8 %
Próba pełzania przy rozciąganiu, 1 h	ISO 899-1	650 MPa [2,0]
<i>Uwaga: [test naprężenia w MPa]</i>		
Próba pełzania przy rozciąganiu, 1000 h	ISO 899-1	300 MPa [2,0]
<i>Uwaga: [test naprężenia w MPa]</i>		
Maksymalne wydłużenie w kierunku TD	EN 638	≥ 350 %
Klasyfikacja MRS (wymagana wytrzymałość minimalna)	ISO/TR 9080	8 MPa

Napężenie sprężyste przy ugięciu 3,5%	ISO 178	18 MPa
FNCT (4,0 MPa, 2% Arkopal N 100, 80°C)	ISO 16770	≥500 h
Próba pełzania przy zginaniu	DIN 19537-2	
(metoda 4-punktowa, wartość po 1 min)		1000 MPa
(metoda 4-punktowa, wartość po 24 h)		470 MPa
(metoda 4-punktowa, wartość po 2000 h)		300 MPa

Udarność

Udarność wg Charpy z karbem	ISO 179	
(23 °C)		24 kJ/m ²
(-30 °C)		8 kJ/m ²

Twardość

Twardość Shore, D (3 sec)	ISO 868	59
---------------------------	---------	----

Termiczne

Temperatura mięknięcia Vicata(VST/B/50 K/h (50N))	ISO 306	70 °C
Czas indukcji utleniania (OIT) (210°C)	ISO 11357-6 / EN 728	30 min

Informacje dodatkowe

Zawartość sadzy	ISO 6964	2,25 %
Próg zapachu	EN 1622/EN 1240	<2,0

Uwagi

Właściwości typowe, nie stanowiące specyfikacji odbiorowej produktu

Dodatkowe właściwości

Przetwórstwo:

Zalecana temperatura stopu: 190 – 220 °C

Zalecana temperatura wtrysku: 200 – 280 °C

Dalsze informacje

Hostalen GM 5010 T3 black

Transport:

Urządzenia do transportu powinny być skonstruowane tak, aby zapobiegać wytwarzaniu i gromadzeniu się drobnych cząstek i pyłu, które mogą być zawarte w produkcie. Cząstki te w pewnych warunkach mogą powodować zagrożenie wybuchem. Zalecamy, aby stosowany układ transportu był wyposażony w odpowiednie filtry, był eksploatowany i konserwowany w ten sposób, aby nie występowały nieszczelności i aby przez cały czas układ był odpowiednio uziemiony.

Zdrowie i bezpieczeństwo:

Pracownicy powinni być zabezpieczeni przed możliwością zetknięcia się skóry lub oczu ze stopionym polimerem. Jako najprostsze zabezpieczenie przed mechanicznym lub termicznym uszkodzeniem oczu zaleca się noszenie okularów ochronnych.

Stopiony polimer może ulec rozkładowi chemicznemu, jeżeli jest wystawiony na działanie powietrza podczas całego procesu przetwórstwa i poza linią produkcyjną. Produkty rozkładu mają nieprzyjemny zapach. W większych stężeniach mogą one powodować podrażnienie śluzówek. Pomieszczenia produkcyjne powinny być wentylowane w celu usuwania powstających oparów i par. Powinny być przestrzegane zasady kontroli emisji i zapobiegania zanieczyszczeniom. Jeżeli zasady bezpiecznej produkcji są stosowane a miejsce pracy dobrze wentylowane, proces przetwórstwa nie powoduje zagrożenia zdrowia.

Tworzywo pali się, jeżeli wystawione jest na nadmierne działanie temperatury i tlenu. Z produktem należy postępować i przechowywać go z dala od bezpośredniego działania płomienia i/lub źródła zapłonu. Podczas palenia wydzielają się duże ilości ciepła i może powstawać gęsty czarny dym. Niewielki pożar może być gaszony wodą, większy pożar powinien być gaszony ciężką pianą tworzącą film wodny lub polimerowy. Dalsze informacje na temat postępowania i przetwórstwa podane są w Karcie Charakterystyki Bezpieczeństwa.

Przechowywanie:

Produkt jest pakowany w worki 25 kg lub transportowany luzem w odpowiednich pojemnikach (kontenery, cysterny) zabezpieczających go przed zanieczyszczeniem. Podczas przechowywania w niesprzyjających warunkach, tzn. w razie znacznych wahań temperatury otoczenia oraz dużej wilgotności powietrza, w opakowaniu może skraplać się wilgoć. W takich przypadkach zaleca się suszenie produktu przed użyciem. Niekorzystne warunki przechowywania mogą również zintensyfikować charakterystyczny zapach, który normalnie jest tylko lekko wyczuwalny.

Produkt może ulegać rozkładowi pod wpływem promieniowania ultrafioletowego lub wysokich temperatur składowania. Z tego względu podczas składowania produkt musi być chroniony przed bezpośrednim działaniem światła słonecznego, temperatur powyżej 40 °C oraz dużej wilgotności. Składowanie produktów naturalnych przez okres dłuższy niż 6 miesięcy może mieć negatywny wpływ na jakość wyrobu końcowego (np. kruchość). Zaleca się, aby wszystkie materiały zostały przetworzone najpóźniej w ciągu 6 miesięcy od daty dostawy.

Ze względu na higroskopowy charakter pigmentów na bazie sadzy, materiały barwione na kolor czarny mogą chłonać wilgoć nawet w warunkach odpowiedniego składowania. W takim przypadku zaleca się suszenie materiału przed użyciem. Po okresie składowania dłuższym niż 3 miesiące, suszenie takiego materiału jest zalecane jako standardowa praktyka.

Powyższe informacje bazują na aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniach. Ze względu na różnorodność czynników, które mogą wpływać na przetwórstwo i zastosowanie, dane te nie zwalniają przetwórców z odpowiedzialności za przeprowadzenie swoich własnych testów i doświadczeń; nie sugerują one ani wiążącego prawnie zapewnienia określonych własności ani przydatności do konkretnego zastosowania. Dane te nie zwalniają klienta z obowiązku zbadania produktu po dostarczeniu i poinformowania o wadach. Klient jest odpowiedzialny za to, do kogo wysyłamy nasze produkty, oraz za zapewnienie, że wszelkie zastrzeżone prawa i obowiązujące przepisy i regulacje prawne są przestrzegane.

© LyondellBasell Industries Holdings, B.V. 2014

Ten produkt LyondellBasell jest wprowadzany na rynek za pośrednictwem następujących podmiotów:

- Equistar Chemicals, LP
- Basell Sales & Marketing Company B.V.
- Basell Asia Pacific Limited
- Basell International Trading FZE
- LyondellBasell Australia Pty Ltd

W celu uzyskania danych kontaktowych firmy LyondellBasell sprzedającej ten produkt w Twoim kraju, prosimy odwiedzić <http://www.lyb.com/>

Przed użyciem produktu LyondellBasell, klienci i inni użytkownicy powinni we własnym zakresie ocenić, czy produkt nadaje się do docelowego użycia oraz powinni również upewnić się, że będą mogli stosować produkt bezpiecznie i zgodnie z prawem.

SPRZEDAJĄCY NIE DAJE GWARANCJI WYRAŻNYCH LUB POŚREDNICH (W TYM JAKIKOLWIEK GWARANCJI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU) INNYCH NIŻ ODRĘBNIEM UZGODNIONE MIĘDZY STRONAMI W FORMIE PISEMNEJ.

Ten produkt nie może być użyty w następujących zastosowaniach:

- (i) w jakichkolwiek Wyrobach / Urządzeniach Medycznych zgodnie z (i) U.S. FDA Class I (Klasa I Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków), Health Canada Class I (Klasa I Kanadyjskiej Agencji ds. Zdrowia) i/lub European Union Class I (Klasa I Unii Europejskiej) - bez uprzedniego powiadomienia

Sprzedającego o każdym wyrobie lub zastosowaniu; lub

- (ii) w ramach następujących zastosowań: **(1)** w Wyrobach / Urządzeniach Medycznych zgodnie z U.S. FDA Class II (Klasa II Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków), Health Canada Class II lub Class III (Klasa II lub Klasa III Kanadyjskiej Agencji ds. Zdrowia) i/lub European Union Class II (Klasa II Unii Europejskiej); **(2)** folia, owijki i/lub opakowanie, które jest uważane za część lub element jednego z powyżej wspomnianych Wyrobów / Urządzeń Medycznych; **(3)** opakowanie będące w bezpośrednim kontakcie z aktywnym składnikiem farmaceutycznym i/lub formą dawkowania leku, który jest przeznaczony do inhalacji, wstrzyknięcia dożylnego, do nosa, do oczu (oko), przewodu pokarmowego lub miejscowo (na skórę); **(4)** wyroby tytoniowe i zastosowania; **(5)** elektroniczne papierosy i podobne urządzenia; oraz **(6)** rury ciśnieniowe lub kształtki, które są uważane za część lub części reaktora jądrowego – bez uprzedniej pisemnej zgody Sprzedającego udzielonej na każdy w/w określony produkt lub zastosowanie z osobna.
- (iii) Dodatkowo, produkt(y) nie będzie używany w ramach któregośkolwiek z następujących zastosowań: **(1)** w Wyrobach / Urządzeniach Medycznych zgodnie z U.S. FDA Class III (Klasa III Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków), Health Canada Class IV (Klasa IV Kanadyjskiej Agencji ds. Zdrowia) i/lub European Class III (Klasa III Unii Europejskiej); **(2)** zastosowanie w formie stałej implantacji do organizmu; **(3)** zastosowanie medyczne podtrzymujące życie; oraz **(4)** zastosowanie wiążące się z użyciem ołowiu, azbestu lub MTBE.

Wszystkie odniesienia do przepisów Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków, Kanadyjskiej Agencji ds. Zdrowia oraz regulacji Unii Europejskiej obejmują również odpowiadające im klasyfikacje regulacyjne obowiązujące w pozostałych krajach.

Użytkownicy powinni zweryfikować Kartę Charakterystyki Substancji (MSDS) przed zastosowaniem produktu.

Addhere, Adflex, Adstif, Adsyl, Akoafloor, Akoalit, Alastian, Alathon, Alkylate, Amazing Chemistry, Aquamarine, Aquathene, Arctic Plus, Arctic Shield, Avant, Catalloy, Clyrell, CRP, Crystex, Dexflex, Duopac, Duoprime, Explore & Experiment, Filmex, Flexathene, Fueling the power to win, Get in touch with, Glacido, Hifax, Histif, Hostacom, Hostalen PP, Hostalen ACP, Ideal, Indure, Integrate, Koattro, LIPP, Lucalen, Luflexen, Lupolen, Lupolex, Luposim, Lupostress, Lupotech, Metocene, Microthene, Moplen, MPDIOL, Nerolex, Nexprene, Petrothene, Plexar, Polymeg, Pristene, Prodflex, Pro-fax, Punctilious, Purell, Refax, SAA100, SAA101, Sequel, Softell, Spherilene, Spheripol, Spherizone, Starflex, Stretchene, Superflex, TBAC, Tebol, T-Hydro, Toppyl, Trans4m, Tufflo, Ultrathene, Vacido i Valtec stanowią znaki towarowe będące własnością i/lub używane przez grupę firm LyondellBasell.

Adsyl, Akoafloor, Akoalit, Alastian, Alathon, Aquamarine, Arctic Plus, Arctic Shield, Avant, CRP, Crystex, Dexflex, Duopac, Duoprime, Explore & Experiment, Filmex, Flexathene, Hifax, Hostacom, Hostalen, Ideal, Integrate, Koattro, Lucalen, Lupolen, Metocene, Microthene, Moplen, MPDIOL, Nexprene, Petrothene, Plexar, Polymeg, Pristene, Pro-fax, Punctilious, Purell, Sequel, Softell, Spheripol, Spherizone, Starflex, Tebol, T-Hydro, Toppyl, Tufflo, Ultrathene są zarejestrowane w Urzędzie Patentów i Znaków Towarowych USA.

Data wydania: 14 listopada 2012